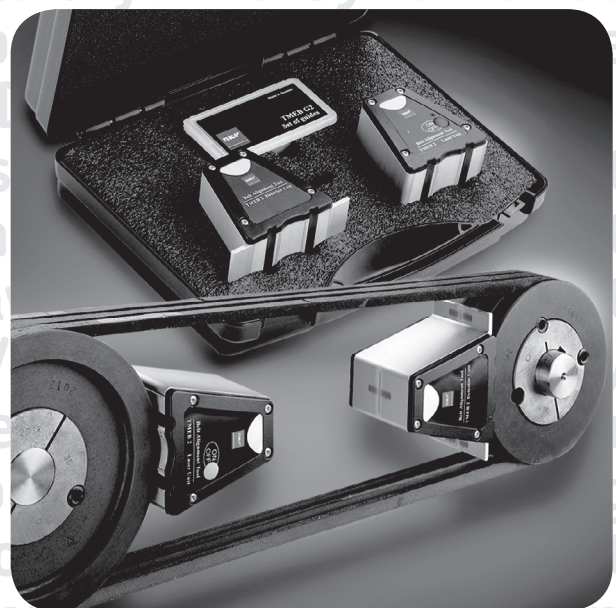
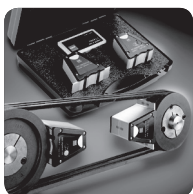


Dụng cụ đo hiệu chỉnh





Dụng cụ kiểm tra độ đồng phẳng của bánh đai puli

BeltAlign TMEB 2

Giảm tối đa thời gian dừng máy đột xuất do nguyên nhân lệch trục

Dụng cụ kiểm tra độ đồng phẳng của rãnh bánh đai - puli SKF BeltAlign TMEB 2 dùng để kiểm tra độ lệch của hai mặt phẳng đi qua tâm rãnh của hai puli. Dưỡng định vị hình V và đế nam châm giúp dụng cụ BeltAlign được gá chặt trên rãnh puli. Chỉ với hai bộ phận, bộ phận phát tia laze và bộ phận tiếp nhận giúp việc gá lắp dụng cụ BeltAlign dễ dàng và nhanh

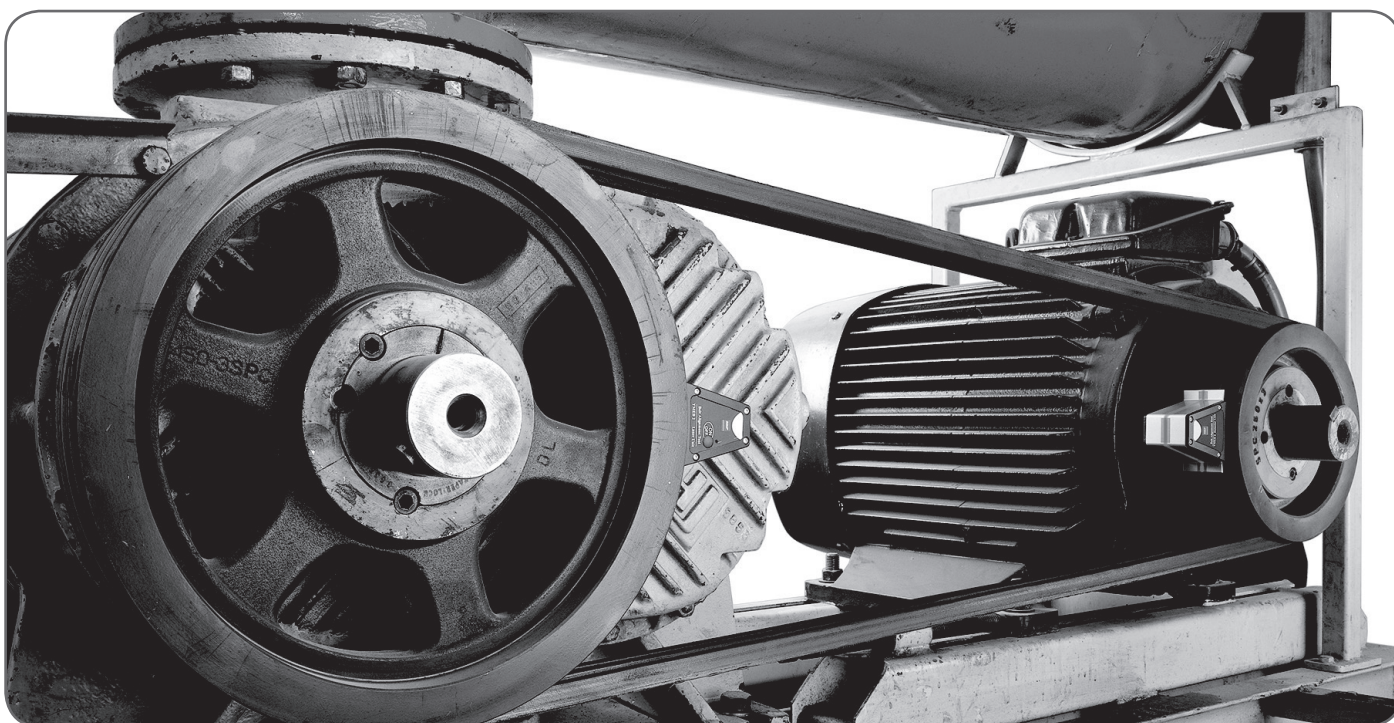
chóng. Bộ phận tiếp nhận ghi nhận tín hiệu theo ba chiều nên dễ dàng phát hiện độ lệch theo cả ba phương thẳng đứng, phương ngang và lệch song song. Với những thông tin chính xác này, người sử dụng dễ dàng điều chỉnh sao cho tia laze biểu thị trùng với đường chuẩn trên bộ phận tiếp nhận

Điều chỉnh chính xác bằng công nghệ laze:

- So với phương pháp cân chỉnh theo mặt đầu của puli thì phương pháp cân chỉnh dựa theo mặt phẳng rãnh puli cho phép cân chỉnh chính xác hơn, có thể sử dụng với hai puli có bề dày khác nhau hoặc hai puli có số rãnh khác nhau hoặc mặt đầu của puli không thể sử dụng để làm chuẩn.
- Tín hiệu laze biểu thị độ lệch thực tế giữa hai puli cho phép điều chỉnh dễ dàng và chính xác.

Linh hoạt và thân thiện cho người sử dụng:

- Đế nam châm tạo lực hút mạnh cho phép gá dụng cụ nhanh và dễ dàng.
- Dễ sử dụng, không đòi hỏi phải được huấn luyện cách sử dụng.
- Ghi nhận tín hiệu theo ba chiều giúp dễ dàng cân chỉnh.
- Trang bị nhiều cỡ dưỡng định vị hình V cho phép sử dụng với nhiều loại puli khác nhau.
- Có thể đặt thêm bộ gá mặt đầu dùng để điều chỉnh các loại puli cho đai đồng bộ, đĩa xích hay puli cho đai răng lược.
- Có thể cân chỉnh với khoảng cách giữa hai puli lên đến 6 mét cho phép sử dụng trong nhiều ứng dụng.
- Vỏ bọc bằng nhôm cứng giúp bảo vệ dụng cụ hoạt động ổn định và chính xác.





Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục

Sêri TMEA

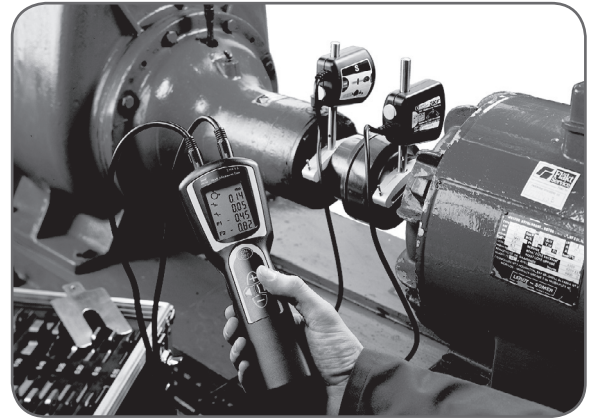
- ▶ Dây đai
- ▶ Dây xích
- ▶ Khớp nối
- ▶ Ống lót côn
- ▶ Đĩa xích
- ▶ Bánh đai - Puli
- ▶ Dụng cụ cân chỉnh

Dễ dàng xác định và điều chỉnh chính xác độ lệch tâm trục

Dụng cụ kiểm tra độ lệch tâm trục SKF TMEA giúp cho quý vị có thể xác định độ lệch tâm trục một cách đơn giản với độ chính xác cao. Dụng cụ tân tiến này hỗ trợ thực hiện ba công đoạn của quy trình cân chỉnh: Kiểm tra, Cân chỉnh và Báo cáo kết quả. Trước tiên, kiểm tra độ lệch thực tế của

thiết bị hiện hữu. Sau đó thực hiện cân chỉnh độ lệch tâm trục theo cả hai phương đứng và ngang. Sau cùng là công đoạn báo cáo kết quả cân chỉnh để lưu trữ và theo dõi. Ba bước đơn giản này cho phép thực hiện cân chỉnh hiệu quả và chính xác bằng tia kỹ thuật laze.

- Dụng cụ được thiết kế gọn nhẹ.
- Ống ni vô giúp xác định vị trí của bộ phận cảm biến nhanh chóng.
- Bộ phận xử lý tín hiệu có thể biểu thị bằng mm hoặc inch nên có thể dụng trên khắp thế giới.
- Thiết bị được chứa trong vali cứng, nhẹ để mang theo.
- Cung cấp kèm theo các miếng can chêm được cắt sẵn của SKF.

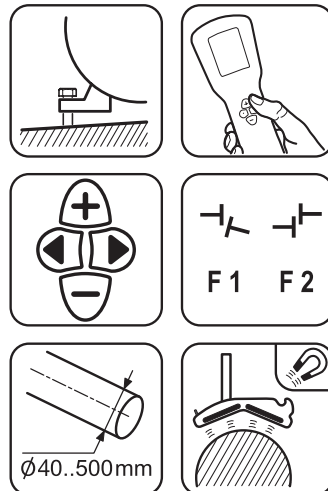


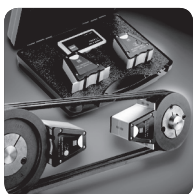
TMEA 2

Cân chỉnh chính xác, dễ dàng và nhanh chóng

TMEA 2 là thiết bị dùng để cân chỉnh trục dễ sử dụng, không đòi hỏi phải được huấn luyện đặc biệt. Hai đầu dò được gá lên trục một cách dễ dàng bằng giá đỡ nam châm hay bằng dây xích. Mỗi đầu dò phát ra một vết laze ngắn và được ghi nhận bởi cảm biến của đầu dò đối diện.

- Bộ phận xử lý dữ liệu hiển thị liên tục giá trị độ lệch thực tế của khớp nối và giá trị cần dịch chuyển của thiết bị trong suốt quá trình cân chỉnh nên không cần kiểm tra lại độ lệch sau mỗi lần cân chỉnh.
- Vết laze và các đường phân độ giúp cho công đoạn chỉnh thô được thực hiện dễ dàng.
- Thiết bị có chức năng phát hiện và khắc phục hiện tượng "soft foot".
- Người sử dụng cầm bộ phận xử lý dữ liệu bằng một tay giúp cho thao tác linh hoạt và đơn giản.
- Giá đỡ nam châm giúp cố định đầu dò lên trục dễ dàng.
- Tập biểu mẫu báo cáo để ghi nhận kết quả cân chỉnh thuận tiện và dễ theo dõi.
- Có thể cân chỉnh với khoảng cách tối đa giữa hai giá đỡ là 0,85 mét (2.8 ft).





Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục

Sêri TMEA



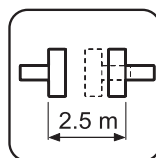
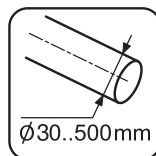
Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục đi kèm với máy in TMEA 1P/2,5

In giá trị độ lệch bằng máy in gắn ngoài (tùy chọn)

Thiết bị TMEA 1P/2,5 cho phép lưu trữ lại các giá trị độ lệch trong quá trình cân chỉnh. Được thiết kế cổng ra nối với máy in cho phép nối với máy in cảm nhiệt TMEA P1 (tùy chọn). Máy in cung cấp đầy đủ thông tin của

việc cân chỉnh để dùng làm báo cáo và lưu trữ. Sử dụng máy in một cách đơn giản bằng cách bấm một nút trên bộ phận hiển thị TMEA 1P/2,5.

- Máy in cho phép ghi nhận lại các giá trị trong quá trình cân chỉnh.
- Có thể cân chỉnh với khoảng cách tối đa giữa hai giá đỡ là 2,5m (8.2ft) cho phép cân chỉnh nhiều loại thiết bị.
- Bộ phận hiển thị và xử lý dữ liệu hiển thị liên tục giá trị độ lệch thực tế trong suốt quá trình cân chỉnh nên không cần kiểm tra lại độ lệch sau mỗi lần cân chỉnh.
- Bộ phận hiển thị hoạt động đơn giản với bốn nút chức năng.
- Cung cấp với tập biểu mẫu báo cáo để ghi nhận kết quả cân chỉnh trong trường hợp không mua thêm máy in.



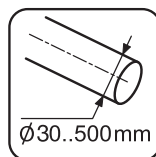
Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục với tính năng an toàn cháy nổ TMEA 1PEX

Cân chỉnh chính xác trong môi trường dễ cháy nổ

TMEA 1PEX là thiết bị để cân chỉnh đồng trục có tính năng an toàn cháy nổ (Ex), được thiết kế đặc biệt để sử dụng trong điều kiện có nguy cơ xảy ra cháy nổ cao. Thiết bị đã được kiểm định và cấp giấy chứng nhận theo

tiêu chuẩn ATEX cho điều kiện an toàn cháy nổ trong các ngành công nghiệp như dầu khí, gas. Thiết bị TMEA 1PEX được cung cấp kèm với máy in cảm nhiệt để ghi nhận kết quả cân chỉnh.

- Đạt tiêu chuẩn an toàn ATEX: II 2 G, EEx ib IIC T4, ở nhiệt độ môi trường từ 0 đến 40°C (32 đến 40°F). Chứng chỉ kiểm định EC Nemko03ATEX101X.
- Máy in tiêu chuẩn để ghi nhận kết quả cân chỉnh.
- Có thể cân chỉnh với khoảng cách tối đa giữa hai giá đỡ là 1m (3ft) cho phép cân chỉnh nhiều loại thiết bị.
- Bộ phận hiển thị và xử lý dữ liệu hiển thị liên tục giá trị độ lệch thực tế trong suốt quá trình cân chỉnh nên không cần kiểm tra lại độ lệch sau mỗi lần cân chỉnh.
- Bộ phận hiển thị hoạt động đơn giản với năm nút chức năng.





Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục

Sêri TMEA

- ▶ Dây đai
- ▶ Dây xích
- ▶ Khớp nối
- ▶ Ống lót côn
- ▶ Đĩa xích
- ▶ Bánh đai - Pulley
- ▶ Dụng cụ cân chỉnh

Máy in cảm nhiệt TMEA P1

Theo dõi quy trình cân chỉnh

Máy in cảm nhiệt nhỏ gọn giúp ghi nhận và lưu trữ số liệu cân chỉnh. In ra bản báo cáo với đầy đủ thông số cho biết thiết bị đã được cân chỉnh đạt đến giá trị cho phép.

- Nhỏ gọn dễ sử dụng.
- Tài liệu in ra rõ ràng.
- Cho phép in số liệu báo cáo trước và sau khi cân chỉnh.
- Pin sạc.
- Kèm theo phích cắm điện theo chuẩn châu Âu.
- Máy in sử dụng giấy cảm nhiệt tiêu chuẩn (120 mm x 20 m) / (4.4 in x 65 ft).
- Sử dụng kết hợp với thiết bị TMEA 1P/2,5 và TMEA 1PEx.

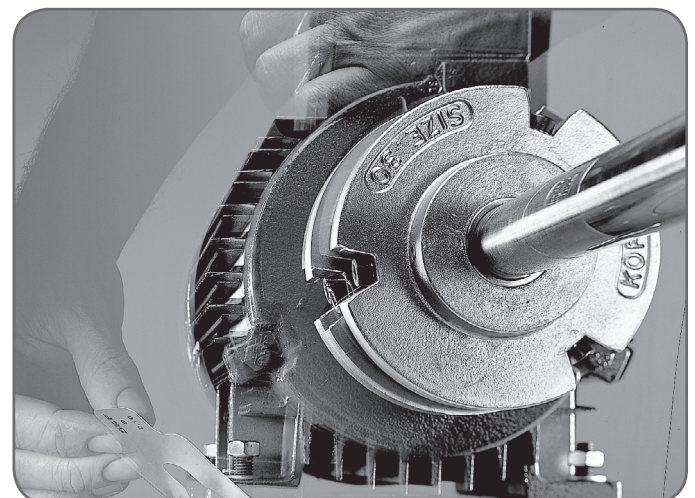


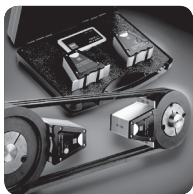
Lá can chêm thiết bị TMAS

Để chêm thiết bị theo phương đúng một cách chính xác

Dịch chuyển thiết bị một cách chính xác là yếu tố quan trọng trong quy trình cân chỉnh. Lá can chêm cắt sẵn một rãnh của SKF có 5 loại kích thước và 10 cỡ bề dày khác nhau.

- Làm bằng thép không gỉ chất lượng cao cho phép sử dụng nhiều lần.
- Dễ tháo lắp.
- Dung sai nhỏ giúp cân chỉnh chính xác.
- Bề dày được ghi trên mỗi lá can.
- Mép lá can không sắc cạnh.
- Lá can được cung cấp theo gói 10 lá hay trọn bộ.





Dụng cụ kiểm tra và điều chỉnh độ lệch tâm trục

Bộ lá can TMS



Bộ lá can chêm TMS

TMS 340

Chiều dày (mm)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00
Cỡ (mm)	Số lượng:								
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	10
125x125	20	20	20	20	20	20	20	20	10

TMS 360

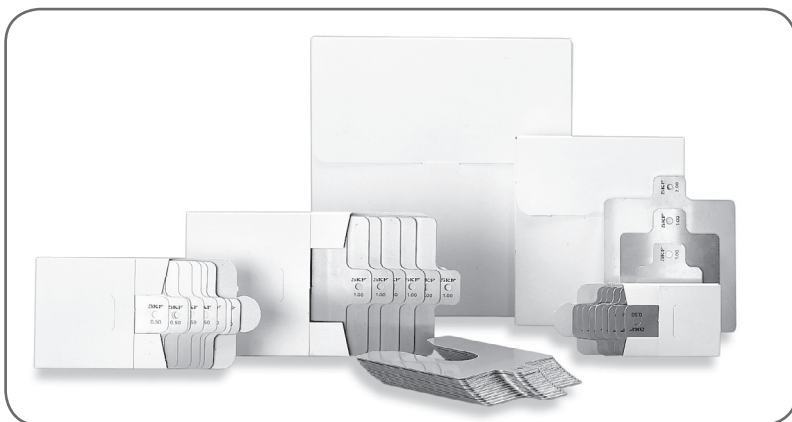
Chiều dày (mm)	0,05	0,10	0,25	0,50	1,00	2,00
Cỡ (mm)	Số lượng:					
50x50	20	20	20	20	20	20
75x75	20	20	20	20	20	20
100x100	20	20	20	20	20	20

TMS 510

Chiều dày (mm)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00
Cỡ (mm)	Số lượng:								
50x50	20	20	20	20	20	20	20	20	10
75x75	20	20	20	20	20	20	20	20	10
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	10

TMS 720

Chiều dày (mm)	0,05	0,10	0,20	0,25	0,40	0,50	0,70	1,00	2,00
Cỡ (mm)	Số lượng:								
50x50	20	20	20	20	20	20	20	20	20
75x75	20	20	20	20	20	20	20	20	20
100x100	20	20	20	20	20	20	20	20	20
125x125	20	20	20	20	20	20	20	20	20



TMS 340



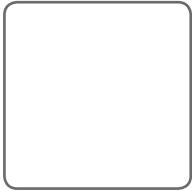
TMS 360



TMS 510



TMS 720



Thiết bị theo dõi tình trạng

Đèn chớp TMRS 1

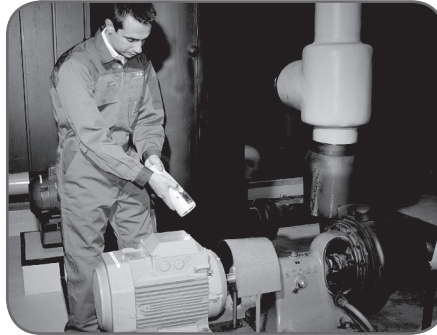
- ▶ Dây đai
- ▶ Dây xích
- ▶ Khớp nối
- ▶ Ống lót côn
- ▶ Đĩa xích
- ▶ Bánh đai - Pulley
- ▶ Dụng cụ cân chỉnh

Kiểm tra nhanh chóng và dễ dàng bằng đèn chớp

SKF TMRS1 là một thiết bị đèn chớp cầm tay cho phép nhìn thấy hình ảnh thiết bị đang hoạt động ở trạng thái đứng yên mà không cần dừng máy.

Tính năng chuyển pha cho phép làm sớm hay trễ thời gian chớp mà không cần thay đổi tốc độ chớp, có thể cho hình ảnh dừng ở vị trí cần để kiểm tra.

- Ánh chớp sáng cho phép quan sát từ xa và tầm nhìn rộng hơn.
- Tốc độ chớp đèn 12.500 lần/phút cho phép dùng trong mọi ứng dụng.
- Tốc độ chớp được điều chỉnh nhanh và dễ dàng trong vài giây.
- Có chế độ chuyển pha để dễ kiểm tra bánh răng, con lăn, quạt và pulley ở vị trí cần thiết.
- Nút x2, ÷2 giúp điều chỉnh nhanh tốc độ chớp.
- Màn hình LCD rõ ràng.
- Thiết bị gọn nhẹ, cầm tay.
- Thời gian sử dụng pin 2,5 giờ.
- Có dây cắm điện.
- Có bóng chớp dự trữ.
- Có vỏ đeo để bảo vệ.
- Bên dưới có lỗ ren để lắp với giá ba chân.



Thông số kỹ thuật

Ký hiệu	TMRS 1
Tốc độ chớp	40-12,500 lần / phút (FPM)
Độ chính xác tốc độ chớp	+/- 0.5 FPM hoặc +/- 0.01% số hiển thị
Độ phân giải	100 đến 9999 FPM - 0.1FPM, 10,000 đến 12,500 FPM -1FPM
Tốc độ vòng quay	40 - 59,000 RPM
Độ chính xác của tốc độ vòng quay	+/- 0.5 RPM hoặc +/- 0.01% số hiển thị
Bóng đèn	Xenon, 10W, TMRS 1-BULB
Tuổi thọ của bóng đèn	100 triệu lần
Thời gian chớp	9-15 micro giây
Công suất đèn	154 mJ / chớp
Loại pin	NiMH, sạc, có thể tháo rời
Công suất pin	2.6 AmpHr
Thời gian sạc	2-4 giờ, dùng đầu cắm AC
Thời gian hoạt động	2,5 giờ ở 1600 FPM, 1,25 giờ ở 3200 FPM
Dòng điện sạc	100-240 VAC, 50/60 Hz
Hiển thị	8 ký tự 2 dòng LCD
Hiển thị cập nhật	liên tục
Độ phân giải hiển thị	100 đến 9999 FPM - 0.1FPM, 10,000 đến 12,500 FPM -1FPM
Điều khiển	Dòng điện, x 2, x1/2, nút bấm ngoài, chuyển pha
Đầu cắm của nút bấm ngoài	Dạng cắm 0-5V TTL
Độ trễ nút bấm ngoài	Tối đa 5 micro giây
Màu sắc	Xám
Vỏ hộp	Polycarbon chống dầu và va đập
Cân nặng	650 g / 1 lb, 4 oz.
Nhiệt độ làm việc	10 °C đến 40 °C
Nhiệt độ bảo quản	-20 °C đến 45 °C